**П Р О Т О К О Л**

громадських слухань щодо намірів

ПУБЛІЧНОГО АКЦІОНЕРНОГО ТОВАРИСТВА

«ЗАПОРІЗЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ КОМБІНАТ «ЗАПОРІЖСТАЛЬ»

отримати Дозвіл на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

ПАТ «Запоріжсталь»

від 26 травня 2021 року

1. **Громадські слуханні організовані:**

ПАТ «Запоріжсталь» за участі представників Запорізької обласної ради, Запорізької обласної державної адміністрації, Запорізької міської ради, Запорізького обласного лабораторного Центру МОЗ України, громадськості та ВП «Екокрай».

З метою проведення громадських слухань на сайті ПАТ «Запоріжсталь» було розміщено:

- зміст проекту рішення та електронну адресу, за якою можливо ознайомитися з повним текстом проекту рішення та документами, на   
підставі яких приймається рішення, повна назва замовника проекту рішення, додатковою інформацією, повна назва органу, який приймає рішення;

-  час і місце проведення громадських слухань, уповноважену особу та   
електронну адресу, за якою можуть надсилатися пропозиції (зауваження), строки їх подання.

Повідомлень та пропозиції стосовно проекту рішення не надходило.

1. **Присутні:**

Учасники громадських слухань у кількості 21 особи згідно із відомістю реєстрації учасників, що є невід’ємним додатком до цього протоколу, у т.ч.:

**Учасники громадського обговорення:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Чумаченко І.М. | Депутат Запорізької обласної ради | | |
| **Представники Запорізької міської ради:**  Іванова Ю.В. Начальник відділу екологічної безпеки  Запорізької міської ради | | | |
| **Представники Запорізької обласної державної адміністрації:** | | | |
| Карпій С. Є. | В.о. директора Департаменту захисту довкілля Запорізької обласної державної адміністрації | | |
|  |  | | |
| **Представники громадськості:** | | |
| Шляхова Г.Ю. | | **Екоактивіст** | | |
| Кравченко Я.І. | | **Екоактивіст** | | |
| Балаба О.О. | | **Екоактивіст** | | |
| Греков Д.В. | | Екоактивіст | | |

**Представники підприємства:**

|  |  |
| --- | --- |
| Мироненко О.Г. | Генеральний директор ПАТ «Запоріжсталь» |
| Шкарупа О.Г. | Директор з охорони праці, промислової безпеки та екології |
| Холіна І.В. | Начальник управління охорони навколишнього середовища |
| Качанюк І.Л. | Начальник агломераційного цеху |
| Сафонов С.Є. | Начальник доменного цеху |
| Гавріков О.А. | Начальник мартенівського цеху |

**Мешканці м. Запоріжжя згідно листа реєстрації (21 особа)**

1. **Вступна частина:**

Громадські слухання проводяться з метою забезпечення прозорості дій підприємства, інформування громадськості та врахування думки громадськості стосовно намірів ПУБЛІЧНОГО АКЦІОНЕРНОГО ТОВАРИСТВА «ЗАПОРІЗЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ КОМБІНАТ «ЗАПОРІЖСТАЛЬ» отримати Дозвіл на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами.

1. **Порядок денний:**
2. Оголошення порядку денного та регламенту громадських слухань.
3. Інформація суб’єкту господарювання та інших учасників щодо намірів ПАТ «Запоріжсталь» отримати дозвіл на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами.
4. Обговорення учасниками громадських слухань (питання, зауваження, пропозиції. Фіксуються усі питання незалежно від того, відповідь надається безпосередньо на громадських слуханнях чи у письмовій формі після їх завершення. Або зазначається про відсутність зауважень та пропозицій.
5. Підбиття підсумків, інформування учасників слухань про порядок врахування зауважень та пропозицій та закриття громадських слухань
6. **Хід громадського обговорення**

**СЛУХАЛИ**:

Доповідачі: Мироненко О.Г., Холіна І.В., Шкарупа О.Г.

Про намір ПАТ «Запоріжсталь» отримати Дозвіл на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами.

Доповідачі ознайомили учасників громадського обговорення із намірами ПАТ «Запоріжсталь» отримати «Дозвіл на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами», включаючи інформацію щодо можливого негативного впливу на стан довкілля та заходів для зменшення такого впливу. В доповіді було зазначено, що причиною отримання нового дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря є:

* + виконанням заходів з реконструкції аспірації хвостових частин агломашин;
  + виконанням заходу з реконструкції аспірації від коксових дробарок аглоцеху;
  + необхідністю коригування термінів виконання заходу з будівництва комплексу киснево-конвертерного цеху.

В ході доповіді також було зазначено, що стратегія розвитку підприємства тісно пов'язана з екологічною модернізацією і реконструкцією в усіх напрямках виробництва, політика комбінату спрямована на постійне зменшення екологічного впливу діяльності підприємства на навколишнє природне середовище.

**Було зазначено, що інвестиції в екологічну модернізацію ПАТ «Запоріжсталь» з 2012 року склали вже понад 15 млрд. грн.** Саме завдяки цьому, на комбінаті спостерігається стійка тенденція скорочення викидів в атмосферне повітря за рахунок високої соціальної відповідальності керівництва, яке, не дивлячись на локдаун економіки нашої країни, докладає максимальних зусиль, спрямованих на зменшення негативного впливу виробничої діяльності та поліпшення стану довкілля.

За останні 5 років скорочення викидів забруднюючих речовин склали більш ніж 8,8 тис. т/рік, а у порівнянні з 2010 р. – майже на 20 тис. т/рік.

Зазначено, що комбінат впроваджує природоохоронні заходи по усіх переділах виробництва: агломераційному, доменному, сталеплавильному, прокатному.

Оскільки близько 80% загальних обсягів викидів комбінату складають викиди агломераційного виробництва, найбільша увага на сьогодні приділяється реконструкції саме аглофабрики комбінату.

**Агломераційний цех.** У період 2013-2018 рр. ПАТ «Запоріжсталь» виконана повна екологічна модернізація аглофабрики з будівництвом нових високоефективних газоочисток на всіх шести агломашинах (із застосуванням рукавних фільтрів для очищення від пилу і абсорберов - для очищення від сірчистого ангідриду). У результаті реконструкції норматив викидів по пилу знижений із 180 мг/м3 до 50 мг/м3.

Качанюк І.Л. (Начальник агломераційного цеху) зазначив, що проектами передбачені і працюють системи рециркуляції технологічних газів під укриття аглострічки з метою скорочення викидів СО за допомогою допалу в шарі шихти.

Виконання технологічного заходу щодо організації рециркуляції аглогазів дозволило додатково скоротити викиди газоподібних забруднюючих речовин СО і NOx, очищення від яких сьогодні неможливе.

У 2018 р виконано захід по шихтовому відділенню агломераційного цеху: оснащені фільтруючим обладнанням бункери звороту №№1-4 (плоскорукавний фільтр) і конвеєри №№24-33 (10 точкових фільтрів), у результаті чого значно поліпшені умови праці на робочих місцях і досягнуто скорочення виділень пилу в атмосферне повітря, отримані надійні показники ефективної роботи фільтруючого обладнання.

На сьогодні завершуються роботи з оснащення новим аспіраційним обладнанням коксо-дробарного відділення.

У 2018 -2019 р.р. виконані роботи з оснащення виробничих дільниць аглоцеху системами вакуумного прибирання пилу, яка передбачає збір і повернення в технологічний процес просипу пилу і матеріалу з перекриттів і технологічного обладнання агломераційного цеху. Даний захід дозволив поліпшити умови праці, зменшити стан запиленості робочих зон, а також виключило вірогідність вторинного пиління і забруднення атмосферного повітря.

Також у 2018 р. запущена в роботу нова газоочисна установка за агломашиною №1, яка побудована за аналогією, після отримання позитивного досвіду експлуатації ГОУ за агломашинами № 2-6. Реалізація цього заходу дозволила підприємству виконати взяті на себе зобов'язання щодо зниження техногенного навантаження на регіон.

**Разом загальна сума витрат по агломераційному цеху склала   
1086,1 млн. грн.**

**Доменний цех.** У період 2014-2017 рр. проведено реконструкцію і будівництво сучасних газоочисних установок за трьома з чотирьох доменних печей. Ливарні двори і бункерні приміщення ДП-2, 3, 4 оснащені високоефективними рукавними фільтрами.

У листопаді 2014 р. були введені в експлуатацію аспіраційні установки від шихтоподачі і ливарного двору ДП-4 з використанням найсучасніших технологічних рішень з очищення газів. Підбункерні приміщення і ливарний двір доменної печі №4 оснащені високоефективними рукавними фільтрами. Замість встановленого нормативу в 50 мг/м3, фактично досягнуто після виконання заходу 20-30 мг/м3.

Рукавні фільтри з імпульсною регенерацією показали свою надійність, вони енергоефективні, вловлюють дрібнодисперсний пил, а система пневмотранспорту повертає її у виробництво.

Крім цього, аспірація оснащена сучасною системою автоматизації і управління, приладами контролю кінцевої запиленості.

За власною ініціативою в 2016-2017 рр. комбінатом додатково виконано екологічний захід, який не увійшов у дозвільні документи і Публічні програми, а саме: реалізовано захід з будівництва аспіраційних установок від ливарних дворів доменних печей №№ 2,3 з використанням найсучасніших рукавних фільтрів за аналогією позитивного досвіду експлуатації аспіраційних установок за доменною піччю № 4, які були побудовані в 2014 році.

**Витрати на реконструкцію склали близько 80 млн. грн.**

**Прокатне виробництво.** У прокатному виробництві - комбінат виконав переведення з сірчано-кислого травлення на соляно-кислотне. Завдяки реалізації цього проекту, було припинено скидання відпрацьованих травильних розчинів і промивних вод у річку Дніпро. Всі нові джерела викидів в атмосферне повітря оснащені сучасними аспіраційними установками.

**Витрати на виконання заходу склали 850,2 тис. грн.**

**Екологічний ефект** - скорочення обсягу скидання оборотної води на   
1,5 млн.м3 і скорочення викидів сірчаної кислоти в атмосферне повітря на 75 т/рік.

Також у 2018 р. виконано захід з будівництва насосної станції для повернення виробничих вод комбінату, що надходять з випуску №2 (Північний) у р. Дніпро. Захід дозволив повторно використовувати умовно-чисті води у виробництві і скоротити скидання на 5 млн.м3/рік**. Інвестиції підприємства складають 58 млн. грн.**

Навіть сьогодні, незважаючи на світову пандемію та економічну кризу,   
ПАТ «Запоріжсталь» щосили продовжує докладати максимальних зусиль щодо збереження виробництва і трудового колективу, справно наповнюючи бюджети усіх рівнів, та при цьому не зупиняючи реконструкцію виробництва. Крім загальнообов’язкових природоохоронних заходів, ПАТ «Запоріжсталь» постійно працює над скороченням власного впливу на навколишнє природне середовище шляхом удосконалення існуючих технологій та впровадження додаткових заходів щодо скорочення викидів забруднюючих речовин.

Шкарупа О.Г. (Директор з охорони праці, промислової безпеки та екології) наголосив, що незважаючи на те, що основні виробництва комбінату вже оснащені надсучасними газоочисними установками, однак у 2020-2021 р.р. комбінат продовжує удосконалюватися і шукати способи зниження впливу на довкілля.

Так, в **агломераційному виробництві** найближчим часом планується введення в експлуатацію оновленої аспіраційної системи очищення газів від місць вивантаження агломерату з хвостових частин агломашин, якою передбачено по суті будівництво нової потужної ГОУ. Основною метою модернізації аспіраційної системи вловлювання викидів пилу від хвостових частин агломашин є забезпечення надійної і постійної експлуатації існуючого пилоочисного устаткування, враховуючи його багатолітній термін використання, за рахунок зменшення навантаження на існуюче пилоочисне устаткування; забезпечення аспірації газів, у тому числі від робочих місць подрібнення агломерату та їх очищення від пилу від хвостових частин агломашин №1-2 за рахунок встановлення рукавних фільтрів, які вже довели свою високу надійність та ефективність при очищенні агломераційних газів та на сьогодні мабуть є найкращім нашим досвідом в очищенні газів.

В агломераційному цеху на сьогодні завершені будівельні роботи та проводиться підключення та тестування мереж аспірації хвостових частин агломашин і місць перевантаження агломерату в хопери.

**Витрати на виконання заходу на сьогодні склали близько 235 млн. грн.**

**У доменному виробництві**, як відомо, вже три печі оснащені надсучасними газоочисними установками, проте з метою скорочення викидів пилу при завантаженні доменних печей у 2020 р. були встановлені бар’єрні укриття приймальної воронки на ДП-2, 3, 4. Такі бар'єрні загородження підвищують в цілому ефективність роботи аспірацій доменних печей і знижують ймовірність пиління в атмосферне повітря при завантаженні доменних агрегатів шихтовими матеріалами.

Крім стандартних робіт з підтримки основних фондів і превентивному обслуговуванні газоочисного устаткування з метою підтримки його стабільних проектних показників роботи, які проводяться регулярно, на «Запоріжсталі» також уже не перший рік реалізується **програма з енергозбереження**, яка приносить хороші результати.

Крім цього, розуміючи, що **транспорт** також є значним вкладником в забруднення навколишнього природного середовища, на ПАТ «Запоріжсталь» розроблена програма модернізації локомотивного парку, в рамках якої передбачено ремоторизацію рухомого складу підприємства на сучасні силові установки виробництва США компанії Cummins. Забезпечення тепловозів новими двигунами дозволить скоротити витрату палива до 12%, споживання мастила – до 60%, що забезпечить істотне скорочення концентрації СО і оксидів азоту в вихлопних газах, та попередить забруднення ґрунту і водойм. **На сьогодні ремоторизовано вже 6 одиниць техніки на загальну суму понад 50 млн. грн.**

Також комбінат продовжує виконувати захід з технічного **переозброєння водоочисного обладнання** – в рамках комплексної програми екологічної модернізації підприємства в 2017-2019 рр. введено в експлуатацію два сучасних фільтр-преса на оборотному циклі водопостачання газоочисної установки мартенівських печей. У листопаді 2017р. введено в експлуатацію фільтр-прес №1 типу ФКМ -75-1200-30-В112-Р замість фільтр-пресу типу ФПАКМ – 25. У червні 2019р. введено в експлуатацію фільтр-прес №2. Виконана реконструкція оборотного циклу. Введено в експлуатацію три нових фільтр-преси.

**Витрати склали понад 30 млн. грн.**

**Екологічний ефект**: Завдяки реконструкції збільшується відвантаження залізовмісного шламу, який використовується у виробництві та покращується якість зворотних вод на випуску в р. Дніпро. Встановлення одного фільтр-пресу підвищує відвантаження шламу на 30%.

Отже, наше підприємство докладає максимум власних зусиль щодо скорочення навантаження на навколишнє природне середовище за всіма напрямками діяльності – від технологічної складової до логістичної.

**Щодо** с**талеплавильного виробництва:**

Найбільш масштабним та пріоритетним екологічним проектом модернізаційної програми, яка виконується на комбінаті, є реконструкція сталеплавильного виробництва з подальшим виведенням з експлуатації мартенівських печей.

Реконструкція сталеплавильного переділу - великомасштабний захід~~,~~ який є завершальним етапом у великій програмі екологічної реконструкції комбінату, в яку вже інвестовано понад 1 млрд. гривень власних коштів підприємства.

**Загальний бюджет проекту становить на сьогодні близько   
1,5 млрд. дол. США.**

За роки пошуку коштів на будівництво конвертерного комплексу комбінат реалізовує ту частину проекту, яку може профінансувати самостійно:

- виконано розробку проектної документації;

- отримані висновки комплексної експертизи проектної документації;

- здійснена підготовка будівельного майданчика;

- виконано будівництво нової автодороги (для закриття Північного шосе, де в перспективі будуть розташовуватися об'єкти ККЦ), проводиться перенесення об'єктів, що потрапляють у зону будівництва.

Також розробляється базисний інжиніринг по проекту, деталізація обладнання, розташування обладнання, організація (коригування) СЗЗ. Триває пошук коштів для інвестування в реконструкцію комплексу.

У січні 2017 р проведені громадські слухання по проекту, в яких взяли участь представники обласної та міської влади, експерти-екологи України, представники науки, громадськість Запоріжжя.

Обов'язковою умовою для видачі кредитів комбінату є взаєморозуміння між підприємством та державною владою, відсутність конфронтації та дотримання природоохоронного законодавства в особі підприємства. Видача кредитів супроводжується комплексними аудитами підприємства закордонними незалежними компаніями на предмет виявлення будь-яких ризиків.

Після презентації та докладу були проведені обговорення та надано відповіді на питання, а саме:

1. **СЛУХАЛИ:**

Карпій С. Є.: В.о. директора Департаменту захисту довкілля Запорізької

обласної державної адміністрації

**ПИТАННЯ:** Які саме заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря планує виконати ПАТ «Запоріжсталь» з метою покращення стану довкілля у м. Запоріжжя на період 2020-2027 рр.

**ВИСТУПИЛИ**: Мироненко О.Г., Шкарупа О.Г., Холіна І.В., Качанюк І.Л, Гавриков О.А.

На питання представники підприємстваМироненко О.Г., Шкарупа О.Г., Холіна І.В., Качанюк І.Л, Гавриков О.А. ознайомили учасників громадського обговорення з заходами, які проведені та плануються проводитися, а саме:

* Модернізація аспіраційної системи очищення газів від місць вивантаження агломерату з хвостових частин агломашин (джерела викидів №№140, 1401). Термін виконання 2021 р.;
* Реконструкція аспіраційної установки машин випалу вапняку КМ-14 (джерело викидів №114). Термін виконання 2025 р.;
* Реконструкція аспіраційної установки від ДП-2,4 ( джерела викидів №№206/2061, 255). Термін виконання 2020-2021;
* Капітальній ремонт ДП-5, з реконструкцією аспіраційної установки (джерело викидів №222). Термін виконання 2027 р.;
* Модернізація конструкції насадки регенераторів нагрівальних колодязів обтискного цеху з метою скорочення викидів СО (джерела викидів №№502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515). Термін виконання 2022 р.;
* Модернізація локомотивів шляхом заміни штатної силової установки на сучасну. Термін виконання 2020-2027 р;
* Реконструкція сталеплавильного виробництва. Виведення із експлуатації мартенівських печей №№2-12 та нагрівальних колодязів та термічних печей обтискного цеху. Реконструкція ДСПА-1 з реконструкцією газоочисної установки (джерела викидів №№301-306, 3061, 307, 3071, 308, 3081, 309, 3091, 310, 3101, 311, 3111, 313, 3131, 314, 315, 3151, 316, 317, 3171, 318, 3181,319,691, 800, 801, 502-515, 520, 522-525). Термін виконання 2022-2027 р.;
* Будівництво сталеплавильного агрегату з сучасною газоочисною установкою, термін виконання 2022-2027 р.;

Незважаючи на політичну і економічну нестабільність, комбінат “Запоріжсталь” продовжує докладати всіх зусиль для виконання своїх зобов’язань, і надалі буде проводити політику, спрямовану на досягнення ефективного, екологічно чистого виробництва та виконувати конкретні кроки для покращення стану довкілля регіону.

1. **СЛУХАЛИ:**

Шляхова Г.Ю.: Екоактивіст

**ПИТАННЯ:** Ви наголошуєте про цілу низку природоохоронних заходів. Який очікуваний ефект від впровадження цих заходів? На скільки знизяться обсяги викидів в атмосферне повітря?

**ВИСТУПИЛИ**:

Шкарупа О.Г.:

Згідно планів реконструкції скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря від стаціонарних джерел викидів становитиме до 20% від загальних викидів підприємства.

Основними забруднюючими речовинами за яким буде здійснене скорочення викидів після реалізації запланованих заходів є речовини у вигляді суспендованих твердих частино (пил), оксиди азоту та оксид вуглецю.

1. **СЛУХАЛИ:**

Шляхова Г.Ю.: Екоактивіст

**ПИТАННЯ:** Чому заплановані заході не виконані у передбачені строки?

**ВИСТУПИЛИ**:

Мироненко О.Г.:

Наші інвестиційні плани завжди були спрямовані на екологізацію виробництва. Природоохоронні проекти є нашим головним пріоритетом. Але нажаль, життя вносить свої корегування до планів будівництва та модернізації. Через війну на сході нашої країни, падіння попиту на металопродукцію та економічну кризу ми вимушені були оперативно корегувати свою стратегічні проекти. У деякі місяці поставало питання про подальшу роботу підприємства взагалі. Але ми змогли зберегти виробництво і навіть завершити деякі природоохоронні проекти. Я вимушений визнати – не все нам вдалося. Але ми не відмовилися від жодного екологічного проекту. Ми тільки змінили їх строки на більш реалістичні. Займаючи прозору та відверту позицію по відношенню до керуючого апарату та мешканців нашого міста ми підписали Меморандум про співпрацю між ПАТ «Запоріжсталь» та Запорізькою обласною державною адміністрацією. Усі строки природоохоронних заходів наразі зазначені у Меморандумі та підписані особисто мною.

До об'єктивних причин, що уповільнює темпи виконання робіт належать:

- відсутність зацікавленості інвесторів через нестабільну обстановку в країні і регіоні;

- постійні зміни в чинному законодавстві;

- відсутність не тільки фінансової підтримки з боку держави, але і несвоєчасне відшкодування ПДВ;

- недостатність власних фінансових коштів і криза неплатежів контрагентів;

- спровокований пандемією COVID-19 глобальний економічний спад, який призвів до різкого падіння виробництва і споживання сталевої продукції на світовому ринку.

На сьогодні вищий менеджмент підприємства здійснює активний пошук кредитних коштів для якнайшвидшого виконання цього природоохоронного заходу, тому що реалізація цього проекту можлива тільки за умови залучення інвестицій західних кредитних агентств. Але на цьому етапі кредитний рейтинг країни критично низький: великі інвестори не готові направляти кошти в державу, в якій відчувається економічна і політична нестабільність.

Для уникнення перешкод в процесі отримання кредитів, а отже для отримання позитивного результату в процесі переговорів з іноземними кредиторами з метою виділення грошових коштів на виконання забов`язань з будівництва комплексу конвертерного виробництва, а також у зв’язку з великим об’ємом виконання природоохоронних заходів на підприємстві, в тому числі дострокового виконання будівництва об’єктів, що передбачені «Планом заходів щодо впровадження найкращих доступних технологій», значним збільшенням затрат на виконання заходів, змінами як внутрішньої фінансово-економічної ситуації країни, так і зовнішніми, наданими документами по обґрунтуванню викидів, просимо Вас перенести термін виконання заходу з будівництва конверторного виробництва сталі та виведення із експлуатації обтискного та мартенівського виробництв до 31.12.2027 р.

1. **СЛУХАЛИ:**

Балаба О.О.: Екоактивіст

**ПИТАННЯ:** Підприємство планує отримувати дозвіл на викиди для автотранспорту, що задіяно у виробничих процесах підприємства.

**ВИСТУПИЛИ**:

Холіна І.В.:

Згідно вимог чинного законодавства України Дозвіл на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря отримується для стаціонарних джерел викидів. Отже, оскілки автотранспортні засоби, що задіяні у виробничих процесах підприємства, є пересувними джерелами викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, підприємство не планує отримувати дозвіл на викиди для цих джерел.

1. **СЛУХАЛИ:**

Балаба О.О.: Екоактивіст

**ПИТАННЯ:** Яким чином підприємство контролює рівні викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря на межі СЗЗ підприємства? Чи встановлені автоматизовані пости на моніторингу на межі СЗЗ? Коли планується встановлення таких постів? Як буде забезпечено доступ громадськості до отриманих показників?

**ВИСТУПИЛИ**:

Шкарупа О.Г.:

Підприємством заплановані заходи щодо встановлення автоматизованих постів моніторингу стану атмосферного повітря на межі СЗЗ підприємства. Реалізація заходу заплановано до кінця 2027 року.

Після створення аналітичного центру обробки даних моніторингових спостережень на міському рівні ми забезпечимо передачу інформації з наших постів спостережень до аналітичного центу для інформування відповідних органів місцевого самоврядування та громадськості.

Холіна І.В.:

Наразі контроль рівнів викидів забруднюючих речовин на межі СЗЗ підприємства виконується атестованою лабораторією ПАТ «Запоріжсталь» та Запорізьким лабораторним центром ДУ «Запорізький ОЛЦ ДСЕСУ», згідно затверджених графіків.

Контроль рівнів викидів на межі СЗЗ здійснюється за наступними забруднюючими речовинами: пил, оксиди азоту, оксид вуглею, сірки діоксид, сірководень, хром та його сполуки, манган та його сполуки.

1. **СЛУХАЛИ:**

Іванова Ю.В.: Начальник відділу екологічної безпеки Запорізької міської ради

**ПИТАННЯ:** Чи встановлені автоматизовані датчики моніторингу на стаціонарних джерелах викидів? Чи забезпечено доступ громадськості до отриманих показників?

**ВИСТУПИЛИ**:

Холіна І.В.:

З травня поточного року ПАТ «Запоріжсталь» першим з підприємств промислового сектора Запоріжжя передає дані онлайн-моніторингу викидів у відкритий доступ на офіційний сайт комбінату. Дані відображають роботу газооочисного обладнання на всіх модернізованих і нових промислових агрегатах, а саме від:

* Агломашин №№ 1-3 (джерело викидів №115);
* Агломашин №№ 4-6 (джерело викидів №116);
* Ливарного двору ДП-3 (джерело викидів №241);
* Ливарного двору ДП-4 (джерело викидів №254);
* Підбункерного приміщення ДП-3 (джерело викидів №236);
* Підбункерного приміщення ДП-4 (джерело викидів №255);

Актуалізація даних моніторингу проводиться за середньодобовими показниками автоматизованих приладів контролю.

1. **СЛУХАЛИ:**

Греков Д.В.: Екоактивіст

**ПИТАННЯ:** Розмір Вашої СЗЗ становить 1000 метрів. На підставі чого?

**ВИСТУПИЛИ**:

Шкарупа О.Г.:

Згідно з діючими «Державними санітарними правилами планування і забудови населених пунктів», затвердженими наказом Міністерства охорони здоров'я України №173 від 19.06.1996 р. (далі - ДСП №173), основний промисловий майданчик ПАТ «Запоріжсталь» належить до І класу небезпеки - «Комбінат чорної металургії з повним металургійним циклом потужністю більше млн. т/рік чавуну і сталі», з розміром нормативної санітарно-захисної зони – 1000 м.

У 2015 році розроблено Проект обґрунтування нормативної санітарно-захисної зони підприємства розглянутий та узгоджений Висновком Державної санітарно-епідеміологічної служби України. На даний час цей Висновок є діючим.

Детальна інформація щодо розмірів СЗЗ від джерел викидів наведена у розділі 2.5 «Відомості щодо санітарно-захисної зони» Документів, які обґрунтовують обсяги викидів, для отримання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами.

1. **СЛУХАЛИ:**

Кравченко Я.І.: Екоактивіст

**ПИТАННЯ:** Чи планує підприємство оновлювати Проект обґрунтування нормативної санітарно-захисної зони підприємства? Чому не виконувалося оновлення проекту протягом 2016-2021 рр.

**ВИСТУПИЛИ**:

Холіна І.В.: Ні, до завершення виконання заявлених заходів щодо скорочення обсягів викидів коригувати Проект обґрунтування нормативної санітарно-захисної зони підприємства недоцільно, адже поступові зміни обсягів викидів здійснюються щорічно.

Оновлення проекту не виконувалося у зв’язку з тим, що проект було розроблено з урахуванням номінальної потужності виробництв підприємства. Та за цей період ми постійно виконуємо заходи щодо зменшення впливу підприємства, що зменшує вплив підприємства на межі СЗЗ та найближчої житлової забудови.

1. **СЛУХАЛИ:**

Балаба О.О.: Екоактивіст

**ПИТАННЯ:** Чи перевищують фактичні показники обсягів викидів підприємства ті про які ви щорічно звітуєте?

**ВИСТУПИЛИ**:

Холіна І.В.:

Ні, не перевищують. За результатами звітів 2 ТП-повітря (річна) за 2018 - 2020 рік фактичні обсяги викидів забруднюючих речовин не перевищують перспективні обсяги викидів.

1. **СЛУХАЛИ:**

Гаврікова О.П.: Заступник генерального директора із впровадження системи управління якістю Державної установи «Запорізький обласний лабораторний Центр МОЗ України»

**ПИТАННЯ:** Чи виконуються підприємством заходи щодо скорочення обсягів викидів в рамках виконання Національного плану скорочення викидів від великих спалювальних установок?

**ВИСТУПИЛИ**:

Холіна І.В.:

Ні, не передбачені. ТЕЦ підприємства внесено до Додатку 1 до Національного плану скорочення викидів від великих спалювальних установок, але за рахунок постійної екологізації виробництва викиди забруднюючих речовин не перевищують встановлені нормативи.

Також, у 2020 році розроблено проект енергозбереження, що передбачав впровадження системи автоматичного регулювання теплового навантаження і палива на котоагрегатах ТЕЦ, який дозволив знизити викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря. На сьогоднішній день проект вже реалізовано.

**За результатами громадських слухань враховано:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Запитання зауваження, пропозиції (із зазначенням особи , що їх подає)** | **Обґрунтування необхідності врахування зауважень, пропозицій** | **Зазначити яким шляхом враховане** |
| 1 | **Карпій С. Є.**  Які саме заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря планує виконати ПАТ «Запоріжсталь» з метою покращення стану довкілля у м. Запоріжжя на період 2020-2027 рр. | Виконання природоохоронних заходів та необхідність закріплення зобов’язань підприємства. | Враховане шляхом укладання Меморандуму про співпрацю між ПАТ «Запоріжсталь» та Запорізькою обласною державною адміністрацією від 21.10.2020 року |
| 2 | **Шляхова Г.Ю.**  Ви наголошуєте про цілу низку природоохоронних заходів. Який очікуваний ефект від впровадження цих заходів? На скільки знизяться обсяги викидів в атмосферне повітря? | Не забезпечено інформування громадськості щодо обсягів валових викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря. | Враховане шляхом встановлення відповідної умови у дозволі на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами |
| 3 | **Балаба О.О.**  Яким чином підприємство контролює рівні викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря на межі СЗЗ підприємства? Чи встановлені автоматизовані пости на моніторингу на межі СЗЗ? Коли планується встановлення таких постів? Як буде забезпечено доступ громадськості до отриманих показників? | Не здійснюється автоматизоване спостереження за рівнем впливу підприємства на межі СЗЗ. Не забезпечено інформування громадськості щодо наявних рівнів впливу. | Враховане шляхом укладання Меморандуму про співпрацю між ПАТ «Запоріжсталь» та Запорізькою обласною державною адміністрацією від 21.10.2020 року |
| 4 | **Іванова Ю.В.**  Чи встановлені автоматизовані датчики моніторингу на стаціонарних джерелах викидів? Чи забезпечено доступ громадськості до отриманих показників? | Не забезпечено належне інформування громадськості щодо наявних рівнів впливу. | Враховане шляхом публікації даних онлайн-моніторингу рівнів викидів у відкритий доступ на офіційний сайт комбінату. |
| 5 | **Греков Д.В.**  Розмір Вашої СЗЗ становить 100 метрів. На підставі чого? | Суттєва зміна обсягів викидів підприємства. | Враховано шляхом встановлення відповідної умови у дозволі на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами |

**За результатами громадських слухань не враховано/питання стосовно яких виникли розбіжності:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Запитання зауваження, пропозиції (із зазначенням особи , що їх подає)** | **Обґрунтування необхідності врахування зауважень, пропозицій** | **Обґрунтування суб’єкту господарювання щодо недоцільності врахування зауважень, пропозицій** |
| 1 | **Балаба О.О.**  Чи перевищують фактичні показники обсягів викидів підприємства ті про які ви щорічно звітуєте? | Відповідь надано | Не враховано, тому що за результатами звітів 2 ТП-повітря (річна) за 2018 - 2020 рік фактичні обсяги викидів забруднюючих речовин не перевищують перспективні обсяги викидів. |
| 2 | **Балаба О.О.**  Підприємство планує отримувати дозвіл на викиди для автотранспорту, що задіяно у виробничих процесах підприємства. | Невраховане за відсутності відповідної вимог чинного законодавства України | Згідно вимог чинного законодавства України Дозвіл на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря отримується для стаціонарних джерел викидів. Отже, оскілки автотранспортні засоби, що задіяні у виробничих процесах підприємства, є пересувними джерелами викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, підприємство не планує отримувати дозвіл на викиди для цих джерел. |
| 3 | **Кравченко Я.І.**  Чи планує підприємство оновлювати Проект обґрунтування нормативної санітарно-захисної зони підприємства? Чому не виконувалося оновлення проекту протягом 2016-2021 рр. | Невраховане | До завершення виконання заявлених заходів щодо скорочення обсягів викидів коригувати Проект обґрунтування нормативної санітарно-захисної зони підприємства недоцільно, адже поступові зміни обсягів викидів здійснюються щорічно та ведуть лише до зменшення обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, що зменшує вплив підприємства на межі СЗЗ по найближчої житлової забудови.  Оновлення проекту не виконувалося у зв’язку з тим, що проект було розроблено з урахуванням номінальної потужності виробництв підприємства. Та за цей період ми постійно виконуємо заходи щодо зменшення впливу підприємства, що зменшує вплив підприємства на межі СЗЗ та найближчої житлової забудови. |
| 4 | **Гаврікова О.П.**  Чи виконуються підприємством заходи щодо скорочення обсягів викидів в рамках виконання Національного плану скорочення викидів від великих спалювальних установок? | Невраховане | ТЕЦ підприємства внесено до Додатку 1 до Національного плану скорочення викидів від великих спалювальних установок, але за рахунок постійної екологізації виробництва викиди забруднюючих речовин не перевищують встановлені нормативи.  Також, у 2020 році розроблено проект енергозбереження, що передбачав впровадження системи автоматичного регулювання теплового навантаження і палива на котлоагрегатах ТЕЦ, який дозволив знизити викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря. На сьогоднішній день проект вже реалізовано. |

Після проведення обговорення та отриманні відповідей на поставлені питання, було прийняте рішення:

1. Погодити видачу «Дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами» строком дії - 7 років, з урахуванням встановлення наступних умов у Дозволі на викиди:

* забезпечити щорічне інформування громадськості щодо валових обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами;
* забезпечити інформування громадськості щодо рівнів викидів забруднюючих речовин від стаціонарних джерел викидів, що оснащені модернізованими ГОУ, шляхом публікації даних онлайн-моніторингу рівнів викидів у відкритий доступ на офіційний сайт комбінату;
* після виконання заявлених природоохоронних заходів забезпечити оновлення Проекту обґрунтування нормативної санітарно-захисної зони підприємства.

**Додатки:**

1. Лист реєстрації учасників громадських слухань

Депутат Запорізької обласної ради Чумаченко І.М.

В.о. директора Департаменту

захисту довкілля Запорізької

обласної державної адміністрації Карпій С. Є.

Генеральний директор

ПАТ «Запоріжсталь» Мироненко О.Г.