

## УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ / TABLE SYMBOLS

## Материал профилей:

# – низколегированная сталь  
без символа – углеродистая сталь

## Геометрические характеристики профилей:

$a, B, b, b_1, h, s$  – размеры поперечного сечения, указанные на эскизах, мм

$R$  – внутренний радиус кривизны, мм

$F$  – площадь поперечного сечения,  $\text{cm}^2$

$m$  – масса 1 м длины профиля, кг

## Roll-formed section material:

# – low-alloyed steel  
without a symbol – carbon steel

## Geometric characteristics of roll-formed sections:

$A, B, b, b_1, h, s$  – sizes of cross sections, shown in sketches, mm

$R$  – internal radius of curvature, mm

$F$  – cross-section area,  $\text{cm}^2$

$m$  – mass of 1 m section length, kg

ОАО «Запорожсталь»  
постоянно работает  
над расширением ассортимента  
гнутых профилей

Полный перечень на сайте  
[www.zaporizhstal.com](http://www.zaporizhstal.com)

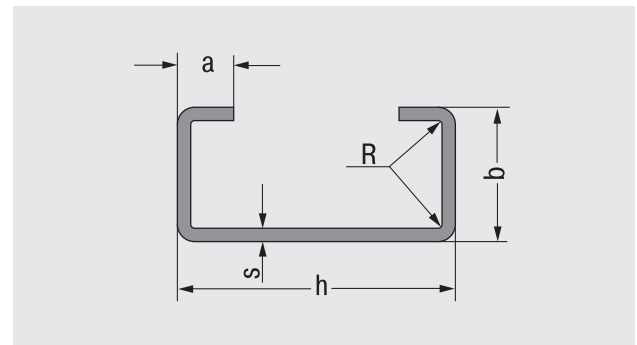
«Zaporizhstal» JSC  
constantly works above  
expansion of assortment  
of the roll-formed sections

The complete list of production is on  
the site [www.zaporizhstal.com](http://www.zaporizhstal.com)

## ПРОФИЛИ / SECTIONS

стальные гнутые С-образные  
равнополочные  
ГОСТ 8282-83

roll-formed equal C-shaped steel sections  
GOST 8282-83

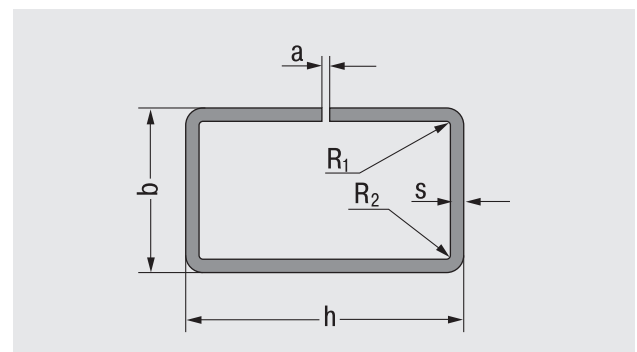


Размеры, мм / Dimensions, mm					Площадь поперечного сечения, см <sup>2</sup> Cross-section area, cm <sup>2</sup>	Масса одного метра, кг Mass of 1 m, kg	Материал профилей Section material
h	b	a	s	R не более not more than			
120	55	18	5.0	7,5	11,66	9,15	
	110	30	5,0	7,5	18,27	14,35	
300	60	50	5,0	7,5	24,36	19,12	
400	160	50	3,0	4,5	24,01	18,85	
		60	4,0	10,0	32,27	25,33	#
550	65	30	4,0	6,0	28,55	22,41	

## ПРОФИЛИ / SECTIONS

стальные замкнутые несварные  
прямоугольные и квадратные  
ТУ У 27.3-00190319-1316-2004

rectangular and square non-welded  
closed steel sections  
ТУ У 27.3-00190319-1316-2004



Размеры, мм / Dimensions, mm						Площадь поперечного сечения, см <sup>2</sup> Cross-section area, cm <sup>2</sup>	Масса одного метра, кг Mass of 1 m, kg	Материал профилей Section material
h	b	a	s	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>			
80	80	3,0	3,5	7	7	10,08	7,91	
100	100	3,0	5,0	10	10	17,78	13,95	
		3,0	5,0	12	12	17,61	13,82	#
140	110	3,0	7,0	12	10	31,09	24,4	
		3,0	7,0	18	16	30,37	23,84	#
160	80	3,0	4,0	8	6	17,98	14,11	
		3,0	7,0	18	16	22,97	22,67	#
180	120	3,0	4,0	8	6	22,54	17,69	