

ДОПОЛНЕНИЕ К КАТАЛОГУ ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ

профили освоенные на комбинате с 01.01.2005г по 10.03.2015г

№ п/п	Наименование и размеры профиля	Материал	НТД	Конфигурация и размеры профиля	Прим.
Гофрированные листовые профили					
1	945x14x11x4мм	09Г2	ТУУ 27.3-00190319-1294-2003		проф.№101
2	1060x14x11x4мм	09Г2	-//-/-		проф.№102
3	965x130x90x3мм	09Г2	-//-/-		проф.№108
4	944x13x11x3мм	09Г2	-//-/-		проф.№109
5	1140x38x3мм	09Г2	-//-/-		проф.№110
6	1030x23,5x1,5мм	09Г2	-//-/-		проф.№112
7	1080x22,5x1,5мм	09Г2	-//-/-		проф.№111
8	Волнистый профиль 1020x34,5x2мм	ст4сп	ТУУ 14-2-1241-2000		проф.№4

9	1005x23x2мм	09Г2	ТУУ 27.3-00190319-1294-2003		проф.№114
10	1020x23x2мм	09Г2	-//-/-		проф.№113
11	985x22,5x1,5мм	09Г2Д	-//-/-		проф.№115
12	990x23x2мм	09Г2Д	-//-/-		проф.№116
13	1060x14x11x4мм	10Г2	-//-/-		проф.№102
14	1059x14x4мм	10Г2	-//-/-		проф.№30
15	1115x23x2мм	08X18H10Т*	ТУУ 27.1-00190319-1305-2003		проф.№5
16	1040x40x2мм	08X18H10Т*	-//-/-		проф.№7

17	1040x39,8x1,8мм	08X18H10*	-//-/-		проф.№6
18	890x23,5x2,5мм	08X18H10*	-//-/-		проф.№4
19	526x23x2мм	08X18H10*	-//-/-		проф.№3
20	1115x22,8x1,8мм	ст3пс	ТУУ 27.3-00190319-1294-2003		проф.№89
21	Специальный профиль 400x160x60x4мм	ст3пс	ТУУ 27.3-00190319-1289-2002		проф.№51
22	Швеллер равнополочный 80x35x4мм	ст3пс	ГОСТ 8278-83		
23	Замкнутый несварной профиль 140x110x7мм	09Г2	ТУУ 27.3-00190319-1316-2004		проф.№4

24	Специальный профиль 197x100x6мм	ст3пс	ТУУ 27.3- 00190319-1289- 2002		проф.№50
25	Швеллер равнополочный 100x50x4мм	ст3пс	ГОСТ 8278-83		
26	Специальный профиль 76x60x60x4мм	ст3пс	ТУУ 27.3- 00190319-1289- 2002		проф.№52
27	Замкнутый несварной профиль 160x80x7мм	ст3пс	ТУУ 27.3- 00190319-1316- 2004		проф.№7
28	Специальный профиль 100x55x16x4мм	ст3пс	ТУУ 27.3- 00190319-1289- 2002		проф.№63ГП
29	Специальный профиль 270x90x72x8мм	ст1пс	ТУУ 27.3- 00190319-1289- 2002		проф.№64ГП
30	Специальный профиль 120x55x18x4мм	ст3пс	ТУУ 27.3- 00190319-1289- 2002		проф.№70ГП

* Заготовка – нержавеющая сталь по ГОСТ 5632-72, а также ее аналоги (в том числе зарубежного производства). Марку стали и заготовку требуется согласовывать дополнительно